

**ATENÇÃO:** Por favor, certifique-se de que as pessoas que forem usar este equipamento leiam e entendam este manual do usuário antes de usar a máquina.

## MANUAL DO USUÁRIO PRENSAS 8in1 / 4in1 / 38\*38 / CANECAS





38\*38



Canecas



8in1



4in1

## Características

- Circuito digital integrado, controle de temperatura e tempo combinado.
- Tamanho médio, que pode ser carregado dentro do carro.
- Placa digital LED de fácil leitura e controle exato. Teclas de fácil toque e controle, que tornam o ajuste mais simples.
- Ajuste de tempo para controle inteligente da temperatura constante.
  - A borracha de silicone de alta resistência pode ajustar a pressão geral, evitando distorções nos objetos mesmo alcançando temperaturas de até 410°F(210°C).
- A prensa trabalha com a escala de temperatura Fahrenheit(°F).

## Parâmetros Técnicos

Voltagem de entrada: 110V ou 220V (**verificar modelo adquirido**)

Watts de potência: 1250W

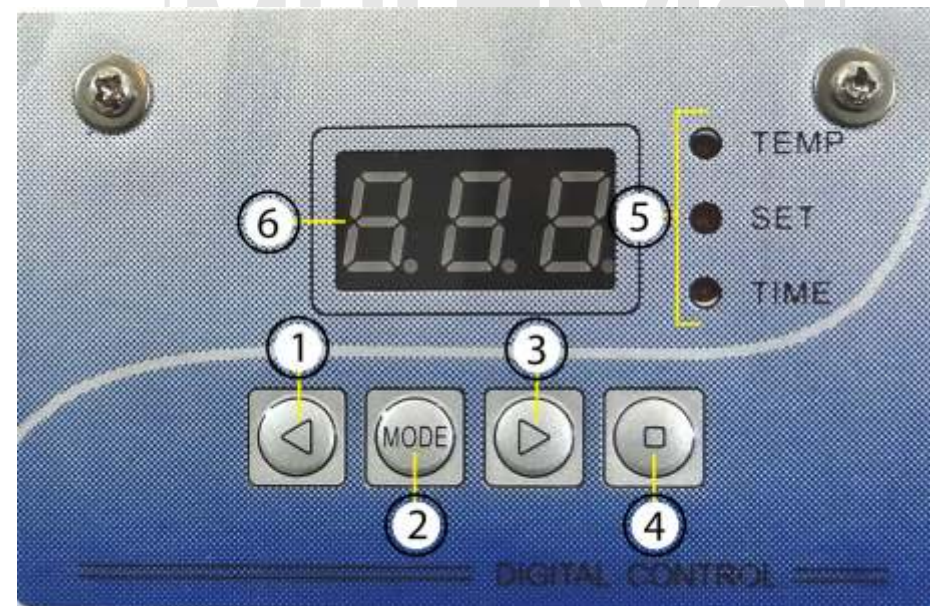
Temperatura: 65-430°F

Tempo: 0-999 segundos

Temperatura constante (inicial): 200-380°F

Temperatura máxima (sublimação): 200-430°F

## Painel



- ① Menos
- ② MODE
- ③ Mais
- ④ Execução
- ⑤ Luz indicativa
- ⑥ Visor LED

## Preparação básica antes de usar

1. Plugue o cabo de energia na tomada, verifique se a energia de alimentação é compatível com a voltagem da máquina adquirida. Deve haver um aterramento confiável para o equipamento.
2. Coloque o objeto a ser sublimado, feche-a manopla de pressão e ajuste a manivela de pressão para ter uma pressão adequada. Atenção a resistência de caneca por que o ajuste de pressão é feito por um parafuso (IMPORTANTE).
3. Ligue a chave de energia e o visor mostrará a temperatura atual em luz vermelha dentro de três segundos.
4. Ajuste a temperatura e tempo de acordo com os métodos de operação do painel digital. Leia a tabela abaixo e verifique os valores de temperatura e tempo correspondentes específicos.

<b>Objeto</b>	<b>TEMPERATURA</b>		<b>Tempo</b>
	<b>Inicial (°F)</b>	<b>Máxima(°F)</b>	
Mouse Pad	350	370-380	45s
Poliéster	350	370-395	30s
Travesseiro	350	370-395	60s
Quebra-cabeça	350	370-395	60s
Gravata	350	370-395	25s
Cerâmica	350	370-410	180s
Squeeze	350	370-410	180s

\*Os valores podem variar dependendo da qualidade de cada material. Devem ser realizados testes.

5. Como configurar a temperatura e o tempo no painel digital.
  - a) Pressione a tecla **MODE** uma vez; A LED vermelho “SET” acenderá. Pressione os botões MAIS ou MENOS para configurar a **temperatura de aquecimento inicial**.
  - b) Pressione a tecla **MODE** pela segunda vez; E os LEDs “SET” e “TEMP” ficarão acessos; Ajuste a **temperatura Máxima**.
  - c) Pressione a tecla **MODE** pela terceira vez; E os LEDs “SET” e “TIME” ficarão acessos; Ajuste o **tempo de sublimação**.
  - d) Pressione a tecla **MODE** pela quarta vez; Verifique se os três LEDs estão apagados; A prensa está pronta para o trabalho.
  - e) A temperatura inicial a ser configurada é de 350°F ~380°F; A temperatura máxima é de 370°F ~410°F; O tempo deve ser configurado entre 0 ~ 400s.
6. Quando a prensa atingir a temperatura inicial configurada ela emitirá um aviso sonoro intermitente e estabilizará nessa temperatura; Então deve ser pressionado a tecla “**Execução**”\*. A prensa voltará a esquentar até atingir a temperatura máxima programada. Ao atingir a temperatura máxima ela iniciará a contagem regressiva automaticamente. Nesse momento deve ser realizado o processo de prensagem. Ao final do tempo a prensa emitirá um aviso sonoro constante indicando o final do processo de sublimação. Abra a prensa e retire o produto e pressione a tecla “**execução**” para interromper o aviso sonoro. Repita o processo para sublimar outro material.

\*Tecla Execução - Tecla quadrado (botão 4 citado na página 7)