

MANUAL DO USUÁRIO

CALANDRA DE TRANSFERÊNCIA TÈRMICA MODELO: SUB-1800



PRODUTO IMPORTADO POR:

Multivisi Comércio e Importação Eireli-ME.
Rua: Floriano Peixoto, 1713 - Loja 41 - NSª Aparecida
38400-700 - Uberlândia - MG
CNPJ 10.409.455/0001-19
SAC: sac@multivisi.com.br
(34) 3257-0800 / (34) 3257-0835
Multivisi - www.multivisi.com.br

FABRICADO NA CHINA

M
MULTIVISI

visutec

SUMÁRIO

-Características e especificações	3
-Instalação.....	3
-Sugestões de funcionamento.....	4
-Notas.....	5

Leia todo o manual de instruções antes de iniciar a instalação e montagem.
Se você tiver alguma dúvida sobre quaisquer uma das instruções ou avisos, por favor, entre em contato com o suporte técnico.

CARACTERÍSTICAS E ESPECIFICAÇÕES:

- (1) Largura média aceitável durante o trabalho:
Modelo-1800= (1,5m),
comprimento média de saída: 50-100m por hora.
- (2) Fonte de alimentação: Voltagem AC 220V / 50Hz.
Consumo de energia:
Modelo-1800= (avaliado 6KW, média 3KW).
- (3) Rolo de aquecimento padrão, com superfície cromada, resistente à ferrugem.
- (4) Com "Dubond" cobertor sem costura à prova de calor, pode realizar temperatura até 500 graus centígrados ao girar no funcionamento.
- (5) A maioria dos tipos de UPS pode ser ligada à máquina como uma fonte de alimentação de emergência, para oferecer uma rotação contínua em caso de falta de energia.

INSTALAÇÃO:

- (1) Escolha um local adequado para colocar a máquina, deixe espaço livre suficiente para operador e materiais de trabalho. Não mova após fixado.
- (2) Verifique as peças de reposição, em primeiro lugar, antes da instalação.
- (3) Fixe a máquina de acordo com as fotos de aviso, fixe o quadro de base em primeiramente, certifique-se de usar a chave de fenda para apertar cada parafuso.
- (4) Coloque o corpo principal da máquina na estrutura base, visando os furos de fixação nos cantos, deve ser colocado de modo a ficar plano e nivelado.

(5) o quadro de trabalho foi embalado com a máquina, fixe-o se necessário, é recomendado que o usuário cole uma placa lisa e plana sobre o quadro, como placa de vidro grosso, observe bem as bordas antes de fixar.

6) Mude para a fonte de alimentação de 220V.

(7) Verifique novamente se todas as peças estão fixadas corretamente antes de usar.

SUGESTÕES DE FUNCIONAMENTO:

(1) Ligue o botão liga / desliga e o botão do motor. Ligue o motor por 3-5 minutos, certifique-se de que o tecido não puxe para o lado quando estiver funcionando, definir a velocidade de rotação para baixo nível durante o preparo quente (baixa velocidade quando quente é útil para uma preparação mais rápida do aquecimento). Em seguida, ligue o interruptor de aquecimento, ajuste o controlador de temperatura a 220°C, continue observando o aumento da temperatura.

(2) Faça um teste de amostra da operação de transferência quando a temperatura abordagem chegar a 200°C, atente-se a cor transferida está em bom estado, normalmente o controle de temperatura é ajustado na faixa de 200-270°C. Se a cor transferida estiver mais escuro do que o desejado, abaixe as configurações de temperatura ou aumente a velocidade de rotação; E se a amostra ficar mais clara, diminua a velocidade de rotação ou aumente a configurações de temperatura.

(3) Certifique-se de ganhar práticas para obter um método adequado para o trabalho: Aperte o papel de transferência e o pano de maneira achatando-o quando se alimentam da manta, tanto o pano e o papel de transferência deve ser alinhado paralelamente ao alimentar o rolo e a manta, é aconselhável que use a zona intermediária do rolo; quando há o funcionamento do pano de cobertura e alimentação de papel no rolo, use ambas as palmas das mãos para alimentar o papel e pano com certa pressão, também deve endireitar o pano e o papel para se certificar de que eles não estão dobrados. Desta forma, garante-se que a impressão da seja suave sem rugas de cor.

(4) Certifique-se de que o usuário tenha o tempo correto para a temperatura e configurações de velocidade ao usar papéis de transferência repetíveis.

NOTAS:

(1) Baixe a temperatura imediatamente após a execução do trabalho: desligue o aquecimento no interruptor, e ajuste a máquina em uma velocidade média de rotação até o indicador do controle de temperatura estiver abaixo de 70°C. Em seguida, desligue o interruptor de energia.

(2) A entrada da fonte de alimentação deve ser 220V, o eletrômetro correspondente deve ser superior a 30A, com a capacidade de 5,5KW. É fortemente recomendado que o fio de energia deve ser de cobre único com mais de 6mm de espessura para modelo da máquina, assegurando uma boa corrente elétrica para funcionamento seguro. Também é necessário um aterramento adequado para segurança.

(3) Alinhe a manta quando usar: Verifique a máquina antes da execução do trabalho, certifique-se que a manta não se desvia do rolo antes do aquecimento.

(4) Se houver algum desvio da manta durante a execução, alinhe-a antes do aquecimento, ajuste os parafusos de ambos os lados usando uma chave de fenda cuidadosamente no ajuste fino, não ajuste muito o tempo, para evitar danos na manta.

(5) Ajuste as configurações de velocidade para rotação do rolo, ajuste as configurações de temperatura para função de aquecimento, não confunda as duas configurações.

(6) A velocidade de rotação terá efeito de uma só vez após o ajuste, mas o aquecimento terá resultado lento após o ajuste, e o usuário terá que esperar um pouco para o efeito, porque precisa de mais tempo para aquecer os aquecedores internos.

(7) Baixe a temperatura para o mínimo imediatamente após a execução do trabalho, mantenha o rolo girando por cerca de 20 minutos, é permitido que ele pare de rolar quando a temperatura é inferior a 70°C, isto é para proteger o dano causado pelo calor. A manta não terá garantia se for danificado pelo calor.

(8) Em caso de desligamento repentino de energia, se a máquina tiver um no-break, desligue o interruptor de aquecimento e, em seguida, mantenha o rolo funcionando por cerca de 20 minutos até que a temperatura esteja abaixo de 70 graus centígrados; se a máquina não tem no-break, desligue ambos os interruptores de aquecimento e o motor, em seguida, use uma chave de fenda para liberar o parafuso € 16 da manta para soltá-lo, coloque o cobertor da superfície do rolo, isso é para evitar que a manta seja danificada pelo calor.

(9) Manutenção da máquina, verifique todo o eixo de conexão e engrenagens de rolamento em ambas as extremidades da máquina. Cuidado com a lubrificação da máquina, especialmente para a parte de engrenagens da máquina, afim de prolongar o tempo de vida. Também é necessário adicionar lubrificação na corrente de transmissão rotativa.

(10) Toda vez após o trabalho, quando a temperatura baixar para abaixo de 100°C, é necessário que o óleo do motor seja adicionado em ambos os orifícios de enchimento na caixa da máquina direita e esquerda. A máquina pode não terá garantia se danificado pela falta de óleo do motor.

ANOTAÇÕES:
